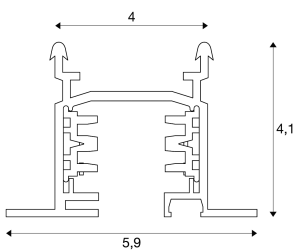


## EUTRAC 3PHASEN-EINBAUSCHIENE

Hochvolttschiene, weiß, 2 m

Aluminium Trägerschiene des EUTRAC Hochvolt 3Phasen-Einbauschiene-Systems. Die Einbauversion dieses Systems ist in mehreren Längen verfügbar. Durch die besondere Konstruktion der Schiene besteht die Möglichkeit Deckenelemente im Winkel der Schiene auf zu legen. Angaben zur maximalen Belastung entnehmen Sie bitte der Anleitung. Alternativ steht des Weiteren eine Aufbauversion zur Verfügung. Bitte beachten Sie, dass sich der Weißton ab dem 01. April 2018 von RAL 9010 auf RAL 9016 (Verkehrsweiß) ändert.



### TECHNISCHE DATEN

Art. Nr.:	1001531
Nennspannung	230V ~50Hz V
Länge	200.0 cm
Breite	5.9 cm
Höhe	4.1 cm
Nettogewicht	2.299 kg
Bruttogewicht	3.394 kg
IP Code	IP 20
Schutzklasse	I
Montage	Einbau
Montagedetails	Decke
Farbe	weiß
BIG WHITE Seite	373



## Notizen

---

---

---

---

---